



R 2000

MANDRINADORAS LINEALES

PARA COJINETES DE CIGÜEÑALES Y ÁRBOLES DE LEVAS

PRECISION SINCE 1936



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>



BARRENADORAS

Las alineadoras de bancadas/barrenadoras ROBBI ya construidas y vendidas en varios centenares en todo el mundo, siempre han sido sinónimo de precisión, combinando calidad, versatilidad y muy alto rendimiento en un tipo de máquina que tiene que garantizar (y garantiza) la máxima precisión en el alineamiento de una parte importante de los motores de combustión interna.

La base de la máquina es muy robusta asegurando así la máxima estabilidad en el proceso de corte.

Las barras fabricadas en acero especial recubierto de una capa de cromo duro para permitir un corte y un alineamiento de muy alta precisión, se balancean y luego se tornean, se perforan y se rectifican.

La calibración de la cuchilla en la máquina (preset) reduce al mínimo la posibilidad de errores de medición.

La versatilidad de las alineadoras de bancadas ROBBI permite de alinear no solamente bancadas de bloques si no también alinear bancadas de cabezotes/culatas y de grandes motores diesel o de cualquier otra pieza industrial.

El cabezal y las dos columnas tienen 4 posibilidades de ajuste para definir altura y el perfecto alineamiento de la máquina con la bancada del motor.

La velocidad variable favorece la búsqueda de la mejor velocidad de corte para definir el “mejor corte” y el “mejor acabado”.

La larga carrera del avance favorece el proceso de barrenado con un solo ajuste de la cuchilla, reduciendo los tiempos de producción al mínimo indispensable.

BANCADA

Fuerte bancada para asegurar una total rigidez y trabajo sin vibraciones

COLLOCACION DEL BLOQUE

El centrado aproximado se hace por conos que van fijados sobre la barra de mandrinar y el centrado preciso por dos centradores universales con indicador de esfera

El porta-comparador a puente asegura alineación perfecta entre barra de mandrinar y bloque

CABEZAL MOTRIZ

El cabezal montado sobre soporte con ajuste vertical y transversal asegura rápida y precisa alineación

Los mandos están todos en el cabezal, para fácil y práctica disposición de trabajo

El husillo tiene 2 trinquetes de carrera

La lubricación es automática

COLUMNAS SE BARRA DE MANDRINAR

Las columnas de barra de mandrinar, con ajuste vertical, pueden ser desplazadas sobre todo el plano de trabajo

Los cojinetes ajustables para barra de mandrinar pueden oscilar y desplazarse transversalmente, para obtener rápida alineación





- 01 Cambio de avances
- 02 Avance rápido manual de la barra de mandrinar
- 03 Avance fino manual para trabajos de refrentar y achaflanar
- 04 Mandos
- 05 Embrague para avances automáticos
- 06 Ajuste vertical
- 07 Ajuste transversal



- 11 Bloque de oscilación de cojinetes
- 12 Mando de ajuste transversal
- 13 Soporte porta-cojinetes
- 14 Bloqueo de rotación de cojinetes
- 15 Bloqueo de ajuste vertical columna
- 16 Volante de ajuste vertical







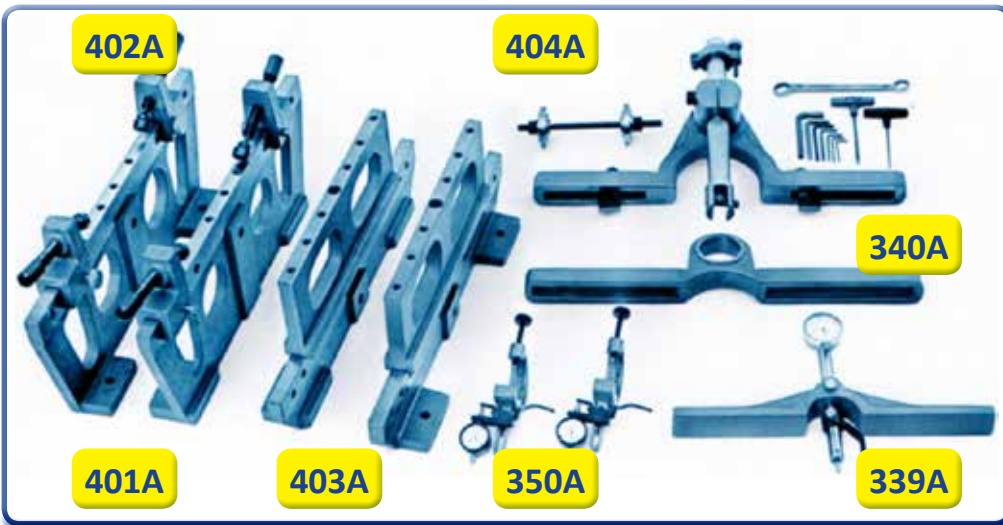
CARACTERÍSTICAS

	R 2000/B	R 2000/C	R 2000/CS		
Longitud del bloque	Max	1800	2200	2500	mm
Distancia de la bancada al centro de la barra de mandrinar	Min		400		mm
Capacidad con barras mandrinadoras y porta-cuchillas	Max		800		mm
Velocidad del husillo			22 - 200		mm
Carrera del husillo	Max		0 ÷ 500		giri/min
Avance manual rápido			430		mm
Avance manual micrométrico			100		mm/giro
Avances automáticos	N. 2		0.1		mm/giro
Motor eléctrico			0,05-0,1		mm/giro
Dimensiones			1.5		kW
Largo		3300	3700	4000	mm
Ancho		670	670	670	mm
Altura			1400		mm
Peso sin embalaje		1500	1600	1700	Kg

EQUIPO NORMAL

Equipo eléctrico completo con mandos de baja tensión (24 V)
Equipo de alumbrado

- 015M 1 Micrómetro de ajuste de herramientas de precisión con indicador de esfera
- 350A 2 Centraores universales
- 403A 1 Juego de bloques de montaje 600x100 mm
- 401A 1 Juego de bloques de montaje 600x230 mm
- 404A 1 Juego de bloques de montaje 400x140 mm
- 402A 4 Amarres de fijación
- 340A 1 Soporte central a puente completo
- 339A 1 Porta-comparador a puente
- 404A 1 Dispositivo de ajuste de cojinetes
- 1 Juego de llaves
- Manual instrucciones con lista de repuestos



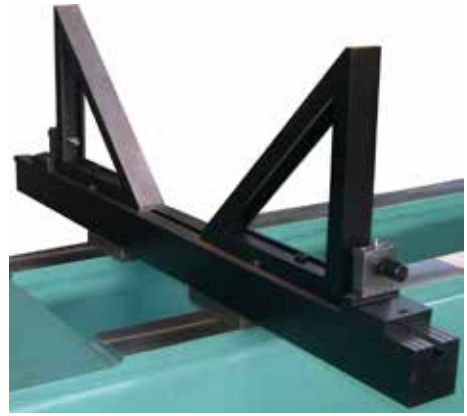
Dispositivos especiales para el refrentado con avance automático, con herramienta

321A 322A 323A 324A 325A



Instrumentos de medición cojinetes, con indicador de esfera:

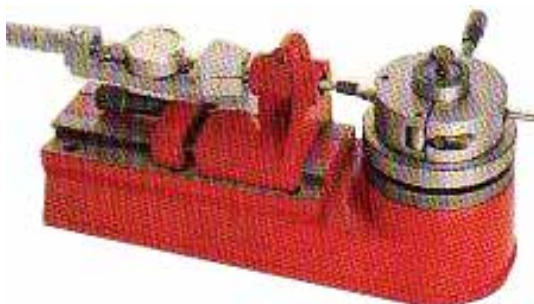
- 013M - Cap 35 ÷ 100 mm
- 014M - Cap 90 ÷ 160 mm



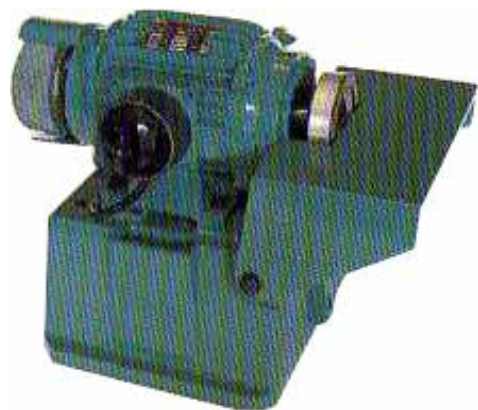
Dispositivo de fijación motores en V (159C)



Dispositivo de fijación motores en V (159B)



Dispositivo especial para medición porta-cuchillas (020M)



Rectificadora de herramientas con motor eléctrico, incl. 1 muela abrasiva, 1 muela de diamante, guía y soporte (043R)

BARRAS MANDRINADORAS



01

02

03

04

05

06

07

- 01 Bujes
- 02 Cojinetes
- 03 Conos de centrado
- 04 Puja-herramientas
- 05 Porta-chucillas
- 06 Luneta para soporte central
- 07 Soporte para micrómetro de ajuste de herramientas

BARRAS			PORTE-CUCHILLAS (Standard)			EQUIPO COMPLETO (*)			PORTA-CUCHILLAS Y ACCESORIOS (à petición)		
Ø	L	CAP	REF	Ø	CAP	TIPO	PORTA-CUCHILLAS		PORTA-CUCHILLAS		
							REF	Ø	CAP	REF	Ø
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm	
BA22	22	1200	24÷50	•	•	•			40	45÷65	
BA26	26	1300	28÷50	•	•	•			300A	45 50÷70	
BA30	30	1600	32÷60	301A	50	55÷70			302A	70 75÷100	
BA37	37	1800	40÷100	303A	70	75÷100			304A	85 90÷120	
BA45/21	45	2100		305A	65	70÷90	307A	100 105÷130			
BA45/25	45	2500	47÷110				BA160		309A	140 145÷190	
BA45/28	45	2800		306A	75	80÷110		308A	120 125÷160		
BA50/25	50	2500		310A	70	75÷100					
BA50/28	50	2800	52÷120				BA200	313A	150 155÷200	312A	120 125÷170
BA50/32	50	3200		311A	90	95÷130					
BA60/32	60	3200		314A	120	125÷150					
BA60/35	60	3200	120÷200	315A	150	155÷200	BA250	316A	200 205÷250		

(*) EL EQUIPO COMPLETO INCLUYE

- Porta-Cuchillas
- Herramientas para aburrir
- Soporte de grabadora
- Calibrador maestro para reiniciar la grabadora



BA160: Equipo completo para mandrinar hasta Ø 160 mm con barra de Ø 45 mm

A SU SERVICIO DESDE 1936



La Compañía Robbi Group, con huella familiar, opera en el mercado de máquinas y herramientas desde el 1936 y está especializada en la construcción de máquinas Rectificadoras y Pulidoras, personalizadas a las necesidades de las empresas industriales.



Precisión, calidad y precios competitivos son los principales aspectos de las máquinas y herramientas de Robbi Group, donde se utilizan tanto las mejores tecnologías como los mejores componentes disponibles en el mercado.



El compromiso de Robbi Group es asesorar y ayudar a maximizar la eficiencia de los procesos de producción de nuestros clientes.



Robbi Group ofrece varios tipos de servicios: asesoramiento sobre el ciclo de producción de nuestros clientes; suministro de todos los tipos de repuestos de cualquier máquina fabricadas por nosotros; programas de entrenamiento; y todo lo que se necesita para maximizar el retorno de la inversión en las máquinas Robbi.

Robbi Group profundiza las necesidades del cliente para ofrecer siempre soluciones y servicios rentables a la medida.

La empresa aprecia cualquier sugerencia que pueda mejorar los procesos de producción y quiere que todos los clientes estén completamente satisfechos y a gusto con nosotros.

Elija la calidad y los servicios del Grupo Robbi para aumentar la productividad de su empresa.

Robbi es sinónimo de precisión desde 1936



Los textos, ilustraciones y especificaciones que figuran en este catálogo se basan en la información disponible en el momento de la publicación.

A pesar de los esfuerzos realizados, es posible que existan imprecisiones técnicas o errores tipográficos.

Robbi Group srl se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento y sin previo aviso, a cualquier contenido (incluidos textos e imágenes). Robbi Group srl no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión contenida en este catálogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

